

Grunddaten Gebrauchtreifen

Gewichtangaben:	von	Mittelwert	bis	
Gewicht / Reifen:	8,0	7,0	5,5	Kg
Reifen / Tonne:	130	145	160	Stück
Gewicht Lauffläche:	6,0	5	3,6	Kg
Laufflächen / Tonne:	180	200	220	Stück
Gewicht Seitenring:	1,9	1,0	0,8	Kg
Seitenringe / Tonne:	525	1.000	1.250	Stück

Hinweis: o.g. Mittelwerte berücksichtigen die Mengenverteilung der Reifengrößen

Volumenangaben

	geschüttet		
Volumen / Tonne		8,2	m_
Reifen / m_		17	Stück
Gewicht / m_		122	Kg

Technologische Daten:

Trennzeiten und -kapazitäten

	von		bis		Für 6 h Maschinenlaufzeit je 8 h Arbeitstag		
Trennen / Reifen (1 Maschinenbedienung)	50	70	Reifen / h		300	420	Reifen / Tag
Trennen / Reifen (3 Maschinenbedienung)	150	210	Reifen / h		900	1.260	Reifen / Tag

Flechtzeiten

Baustrasse:	2 Mann 4 m_ 45 Minuten	5,3 m_ / h	32,0 m_ Tag
Hangsicherung:	2 Mann 4 m_ 40 Minuten	6,0 m_ / h	36,0 m_ Tag

Geflechtarten

	Kreuz	Fischgräte	Stern	Kreuz mit Loch	Schuppen	Mittelwert
Flechtzeit 2 Mann (4m_) = 1 Team (min)	55	40	30	45	40	45 Minuten bei 2 Mann
		Laufflächen			Seitenringe	Lauffläche n
Ringe / m_ (Stück)	10	12	10	13	25	10